



Đây là sản phẩm do các nhà khoa học thuộc Trường Cao đẳng Kỹ thuật Dung Quất thiết kế và chế tạo.

Máy cắt plasma, oxy CNC dùng trung bình có kích thước bàn máy 1,5 x 3 m, phạm vi cắt 1,2 x 2,7 m, tốc độ cắt tối đa 1.000 mm/phút, chiều dày tối đa khi cắt 20 mm, độ chính xác gia công $\pm 0,5$ mm. Máy có thể sử dụng 2 phương pháp để thực hiện quá trình cắt kim loại là cắt bằng plasma và cắt bằng oxy-Axetylen. Để cắt bi, núm như trục dây, máy cắt kim loại truyền thống chỉ cắt được các đường cắt có bán kính hình tròn, đường thẳng... thì máy cắt plasma, oxy CNC dùng trung bình do Trường Cao đẳng Kỹ thuật Dung Quất sản xuất có thể cắt các chi tiết có hình dạng bất kỳ, có thể thẳng đứng để chế tạo chi tiết cao cấp mà cắt khi cắt không phải công vênh. Ngoài ra, máy còn có ưu điểm là sử dụng giao diện điều khiển bằng Vi xử lý nên dễ dàng cho việc sử dụng và phần mềm được viết theo hướng mở nên dễ dàng nâng cấp; quá trình bảo dưỡng và sửa chữa được thực hiện đơn giản, có thể can thiệp sâu vào kết cấu máy để bảo dưỡng và sửa chữa.

Chi tiết xin liên hệ: ông Nguyễn Tấn Tài - Trường Cao đẳng Kỹ thuật Dung Quất Xã Bình Hải, huyện Bình Sơn, tỉnh Quảng Ngãi; Tel: 0255.6253889

